

Nakrętka M12; Nut
Podkł. spręż. 12,2; Spring Washer
Podkł. okr. 13,0; Plain Washer

Nakrętka M10; Nut
Podkł. spręż. 10,2; Spring Washer
Podkł. okr. 10,5; Plain Washer

Śruba M10x35-8.8; Bolt
Podkł. spręż. 10,2; Spring Washer
Podkł. okr. pow. 10,5; Plain Washer

Nakrętka M10; Nut
Podkł. spręż. 10,2; Spring Washer
Podkł. okr. pow. 10,5; Plain Washer

Śruba M10x35-8.8; Bolt
Podkł. spręż. 10,2; Spring Washer
Podkł. okr. pow. 10,5; Plain Washer

Pkt. 5 Pkt. 6 H G Pkt. 5 Śruba M10x30-8.8; Bolt

E

Pkt. 3

Pkt. 3

Śruba M12x40-8.8; Bolt

Śruba M12x35-8.8; Bolt
Podkł. spręż. 12,2; Spring Washer
Podkł. okr. pow. 13; Plain Washer

Pkt. 1

Śruba M10x45-8.8; Bolt
Podkł. spręż. 10,2; Spring Washer
Podkł. okr. pow. 10,5; Plain Washer

Nakrętka M12; Nut
Podkł. spręż. 12,2; Spring Washer
Podkł. okr. 13,0; Plain Washer

C I F Pkt. 4

Śruba M12x70-8.8; Bolt

Pkt. 7

Śruba M10x45-8.8; Bolt
Podkł. spręż. 10,2; Spring Washer
Podkł. okr. pow. 10,5; Plain Washer

Nr katalogowy
N/032

Marka
Nissan Qashqai (J10)



od 11/2006 -> 96-111 Kowiesy, Chojnata 23 A
tel. +48 46 831 73 31

Gniazdo 7-biegunowe 12V
z ruchomymi bolcami
Symbol SWW 1135-812

Oznaczenie zacisku	Zacisk do łączenia przewodów	Kolory
31	do masy pojazdu	biały, white
L	do świateł kierunku jazdy lewych	żółty, yellow
R	do świateł kierunku jazdy prawych	zielony, green
54	do świateł hamowania	czerwony, red
58L	do świateł pozycyjnych lewych	czarny, black
58R	do świateł pozycyjnych prawych	brązowy, brown
+	tylne światła przeciwmgłowe	niebieski, blue







Moment skręcający dla śrub i nakrętek (8.8)			
Torque settings for nuts and bolts (8.8)			
M8	25 Nm	M12	85 Nm
M10	55 Nm	M14	135 Nm
M16	195 Nm		

- Odkręcić zderzak oraz plastikowe wypełnienie zderzaka.
- Odkręcić od tylnego pasa metalowe zaślepki.
- Do lewej podłużnicy włożyć płaskownik F z nakrętkami i poprzez technologiczne otwory przykręcić element C śrubami M10x35 8.8 (pkt 2) i M10x45 (pkt 4) wg rys.
- Do prawej podłużnicy włożyć płaskownik G i poprzez technologiczne otwory przykręcić element D śrubami M10x35 8.8 (pkt 5) wg rys. Do podłużnicy włożyć płaskownik H i przykręcić element E śrubami M10x45 8.8 (pkt 6).
- Do elementu haka D przykręcić element E śrubami M10x30 8.8 (pkt 3).
- Do elementów haka C i D przykręcić belkę zaczepu A śrubami M12x35 8.8 (pkt 1).
- Dokręcić wszystkie śruby z momentem według tabeli.
- Wykonać wycięcie w zderzaku, w dolnej jego części o wymiarach 50x50.
- Przykręcić do tylnego pasa wypełnienie zderzaka oraz zderzak.
- Podłączyć instalację elektryczną.
- Przykręcić kulę i blachę gniazda elektrycznego.

NISSAN Q A SHQAI (J10)
11/06 -
Nr katalogowy N/032

INSTRUKCJA MONTAŻU: FITTING INSTRUCTION:

ZESTAW ŚRUBOWY:
FASTENING MEANS:

	-M12x70 8.8 2szt -M12x35 8.8 4szt -M10x45 8.8 4szt -M10x35 8.8 4szt -M10x30 8.8 2szt		- Ø 36 12szt
	-M12 6szt -M10 10szt		
	-M12 6szt -M10 10szt		
	-M12 4szt -M10 4szt		

- Unscrew the bumper and plastic filling of the bumper.
- Unscrew the metal plugs from the rear belt.
- Insert the plate F with nuts in the left metal clamp and screw the element C through the technological holes with bolts M10x35 8.8 (point 2) and M10x45 8.8 (point 4) according to the drawing.
- Insert the plate G in the right metal clamp and screw the element D through the technological holes with bolts M10x35 8.8 (point 5) according to the drawing. Insert the plate H in the metal clamp and screw the element E with bolts M10x45 8.8 (point 6).
- Screw the element E to the element D with bolts M10x30 8.8 (point 3).
- Screw the main bar A to the elements C and D with bolts M12x35 8.8 (point 1).
- Tighten all the bolts according to the torque setting- see the table.
- Cut out the fragment 50x50 in the bumper, in its lower part.
- Screw the bumper and its filling to the rear belt.
- Connect the electric wires.
- Fix the ball and electric plate.

Zakład Produkcyjno Handlowo Usługowy
96-111 Kowiesy, Chojnata 23A
tel. (0-46) 831 73 31, fax 831 74 29
POLAND

Zaczepek kulowy do samochodu:

NISSAN Q A SHQAI (J10)
11/06 -
Nr katalogowy N/032

KARTA GWARANCYJNA

Warunki gwarancyjne i postępowanie reklamacyjne

1. Producent zobowiązuje się do wymiany wadliwego wyrobu w okresie 12 miesięcy od daty zakupu lub 24 miesięcy od daty produkcji, w terminie 14-dniowym.
2. Wymianę wadliwego wyrobu dokonuje się w miejscu zakupu lub bezpośrednio u producenta.
3. Nie podlega reklamacji gwarancyjnej zaczepek kulowy, którego uszkodzenie nastąpiło:
 - a) wskutek wypadku,
 - b) wskutek nieprzestrzegania zasad prawidłowej obsługi, eksploatacji, konserwacji podanych w instrukcji.
4. Karta gwarancyjna bez daty sprzedaży, pieczęci sklepu lub warsztatu montującego, nie może służyć jako podstawa do reklamacji.
5. W skutek nie prawidłowego zamontowania zaczepeku.

Przeznaczenie

Zaczepek kulowy zamontowany do samochodu przeznaczony jest do holowania przyczep towarowych i turystycznych.

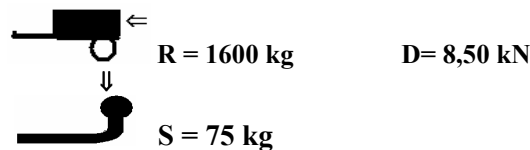
Warunki zamontowania

Zaczepek może być zamontowany i eksploatowany w samochodzie, który posiada właściwy stan techniczny elementów podwozia, poprzez które następuje podłączenie zaczepeku.

Elementy te nie mogą być uszkodzone mechanicznie ani poprzez działanie korozji.

WARUNKI EKSPLOATACJI.

Zaczepek posiada tabliczkę znamionową obowiązującą użytkownika w zakresie prawidłowego i bezpiecznego obciążenia.



W czasie całej eksploatacji należy poszczególne elementy zaczepeku utrzymywać w należytych stanie technicznym (właściwie dokręcone elementy złączone, całość konstrukcji zabezpieczona przed działaniem korozji).

Przyczepa musi być połączona z samochodem dodatkowym złączem o odpowiedniej wytrzymałości (łańcuch, linka z zapięciem).

UWAGA

Uszkodzenia mechaniczne zaczepeku kulowego np. w wyniku najechania, zaczepienia przeszkodę, wykluczają dalszą eksploatację zaczepeku.

Uszkodzony zaczepek kulowy nie może być naprawiany.

Sprawdzić śruby mocujące zaczepek kulowy po około 1000 km przebiegu eksploatacji.

Nacisk pionowy na kulę zaczepeku nie może przekroczyć 75 kg.

Po zamontowaniu zaczepeku kulowego należy dokonać przeglądu na stacji diagnostycznej!

data sprzedaży.....

nr rej poj

Data produkcji.....-.....
m-c rok.

.....
pieczęć sprzedawcy.

e20*94/20*0998*00